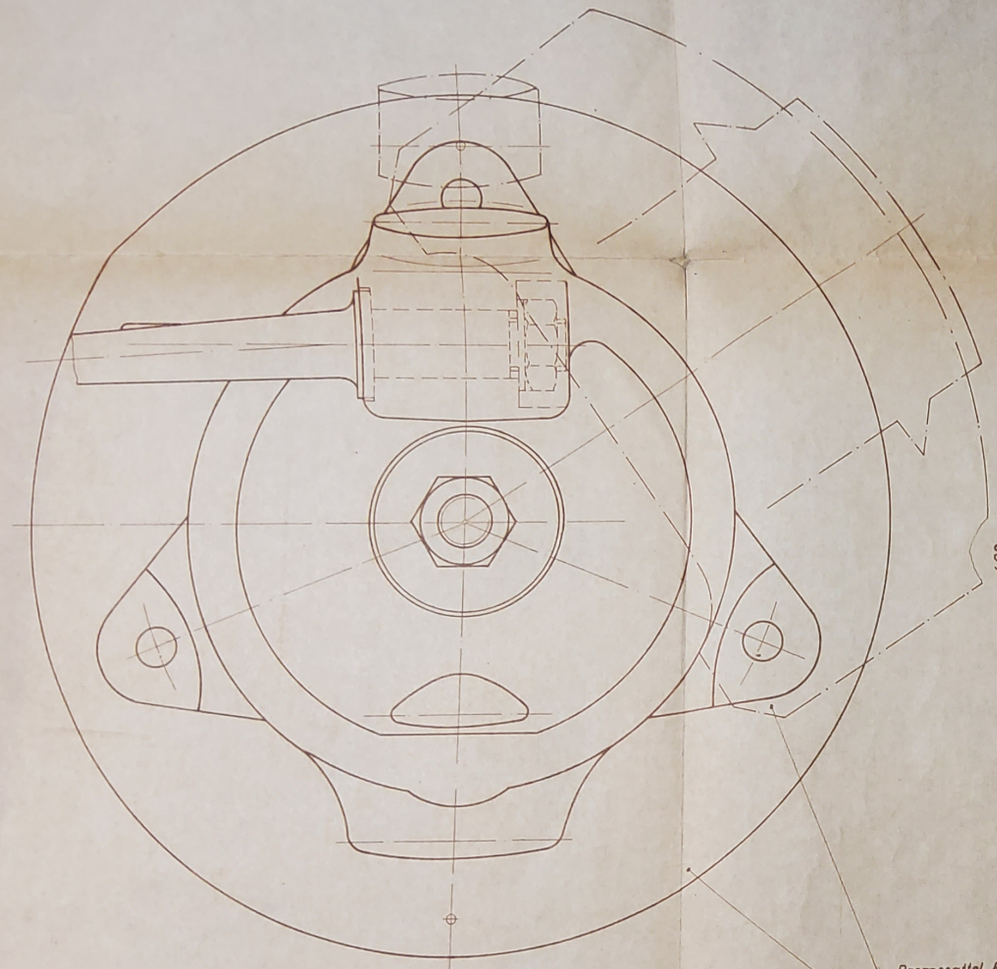
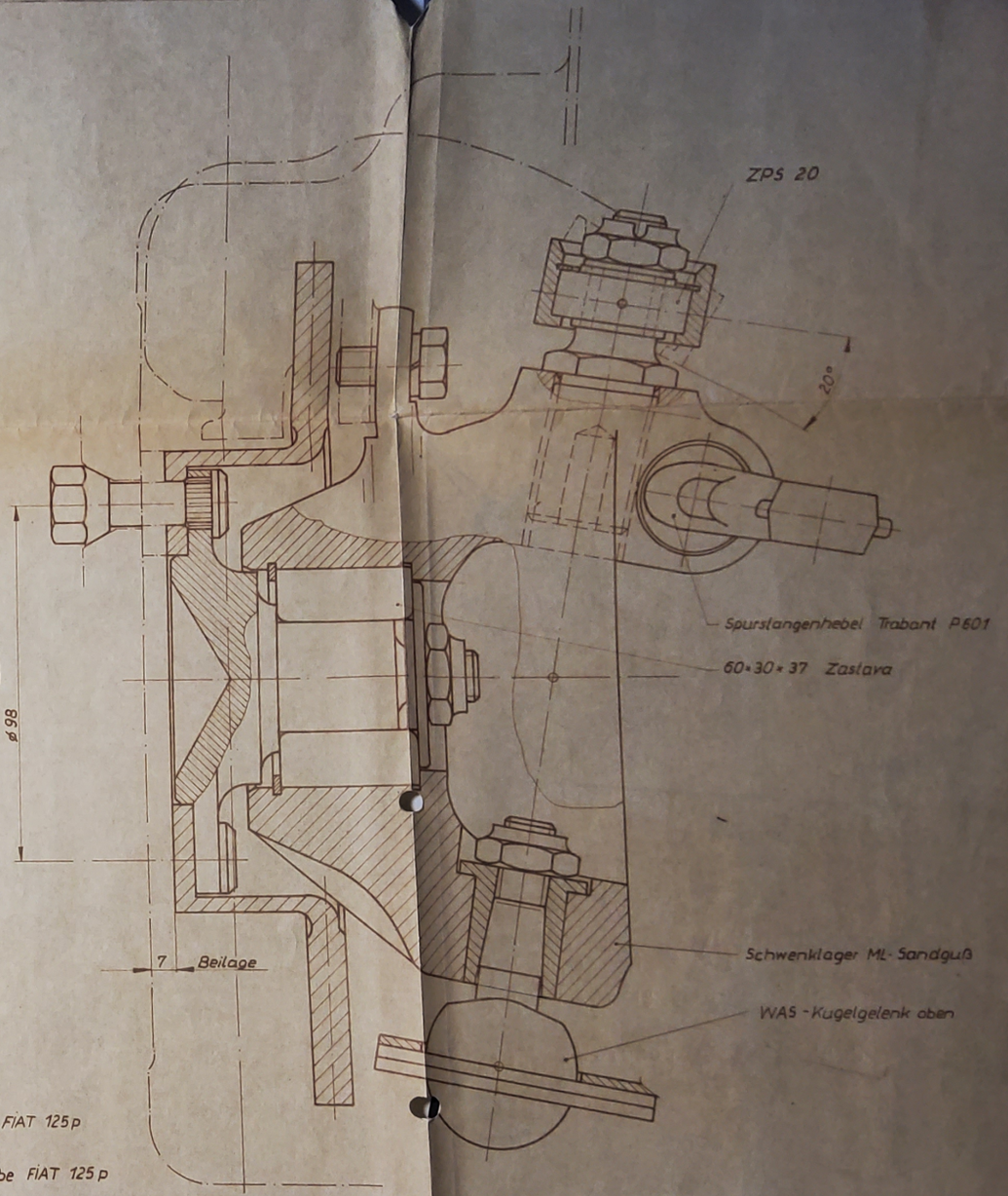
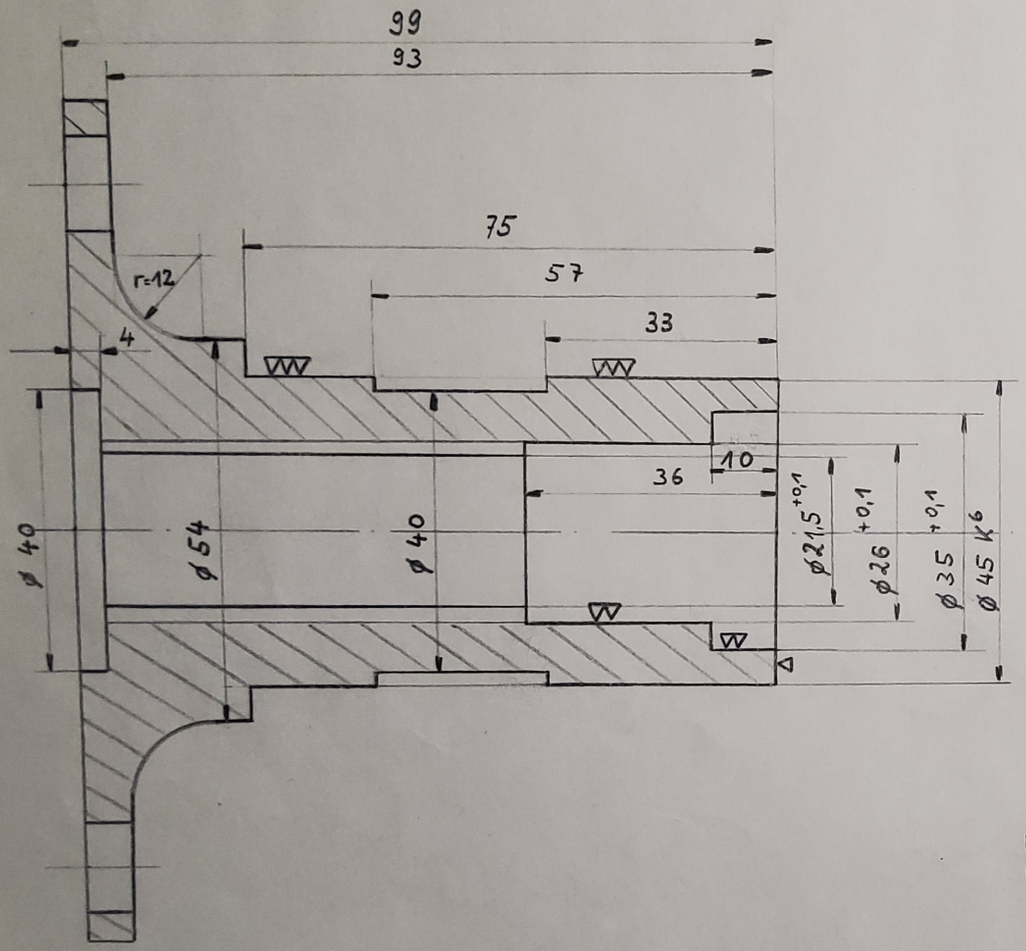
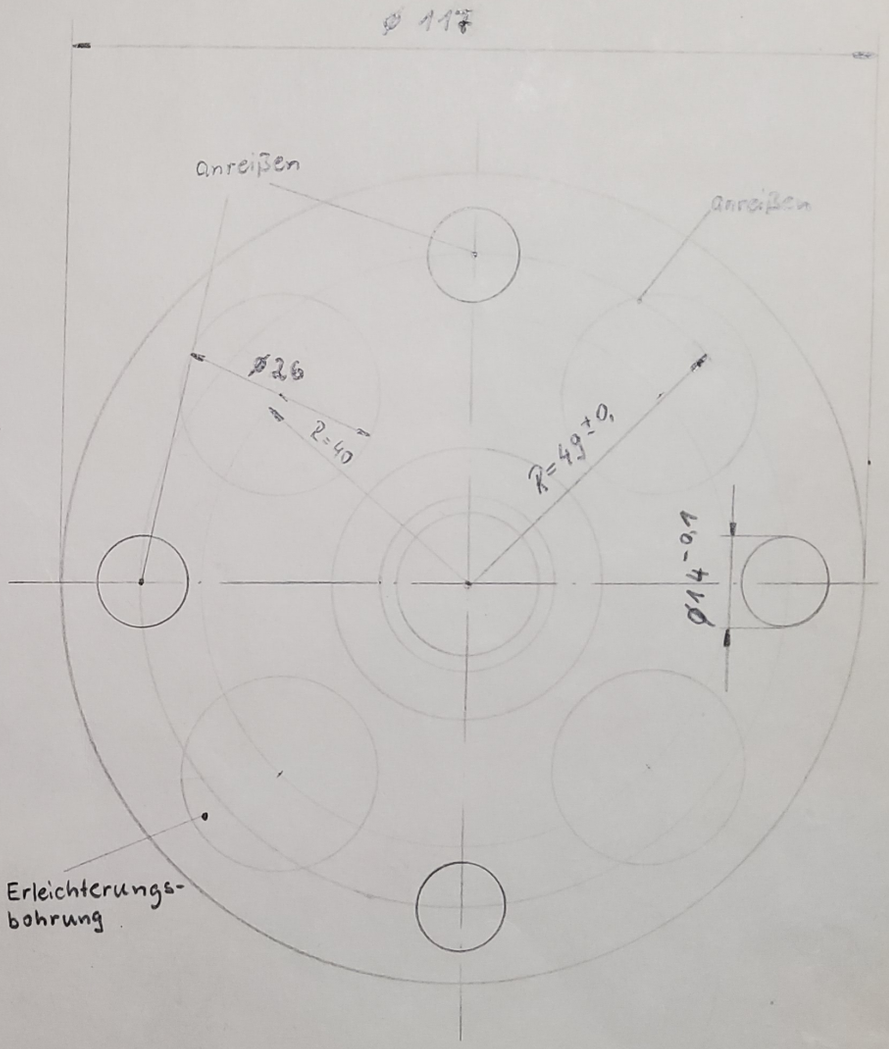


lks. gezeichnet
rts. spiegelbildlich




| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bearbeitet | Ausbildgabe bzw. Änd. kontrol. vor. | Änd.-Mitt.-Nr. | Tag | Name | Bearbeitet | Ausbildgabe bzw. Änd. kontrol. vor. | Änd.-Mitt.-Nr. | | |
| 77 | Tag | Name | Maßzeug | | | | | | |
| Zeichner | 16.11 | Wagner | | | | | | | |
| Konstrukt. | 9.11 | Kramer | | | | | | | |
| Zeichn.-Pr. | | | Werkstoff | | | | | | |
| Gruppenltr. | | | | | | | | | |
| Paßmaß Abmaße | | | | | | | | | |
| Masse in kg | | | Benennung | Entwurf Vorderachskörper vst | | | | | |
| Technologie | | | | | | | | | |
| Standt. Nr. | | | | | | | | | |
| Abweichungen für Maße ohne Toleranz-angaben | VEB Sachsenring Automobilwerk Zwickau | | Sachnummer | MT 78 | | | | | |

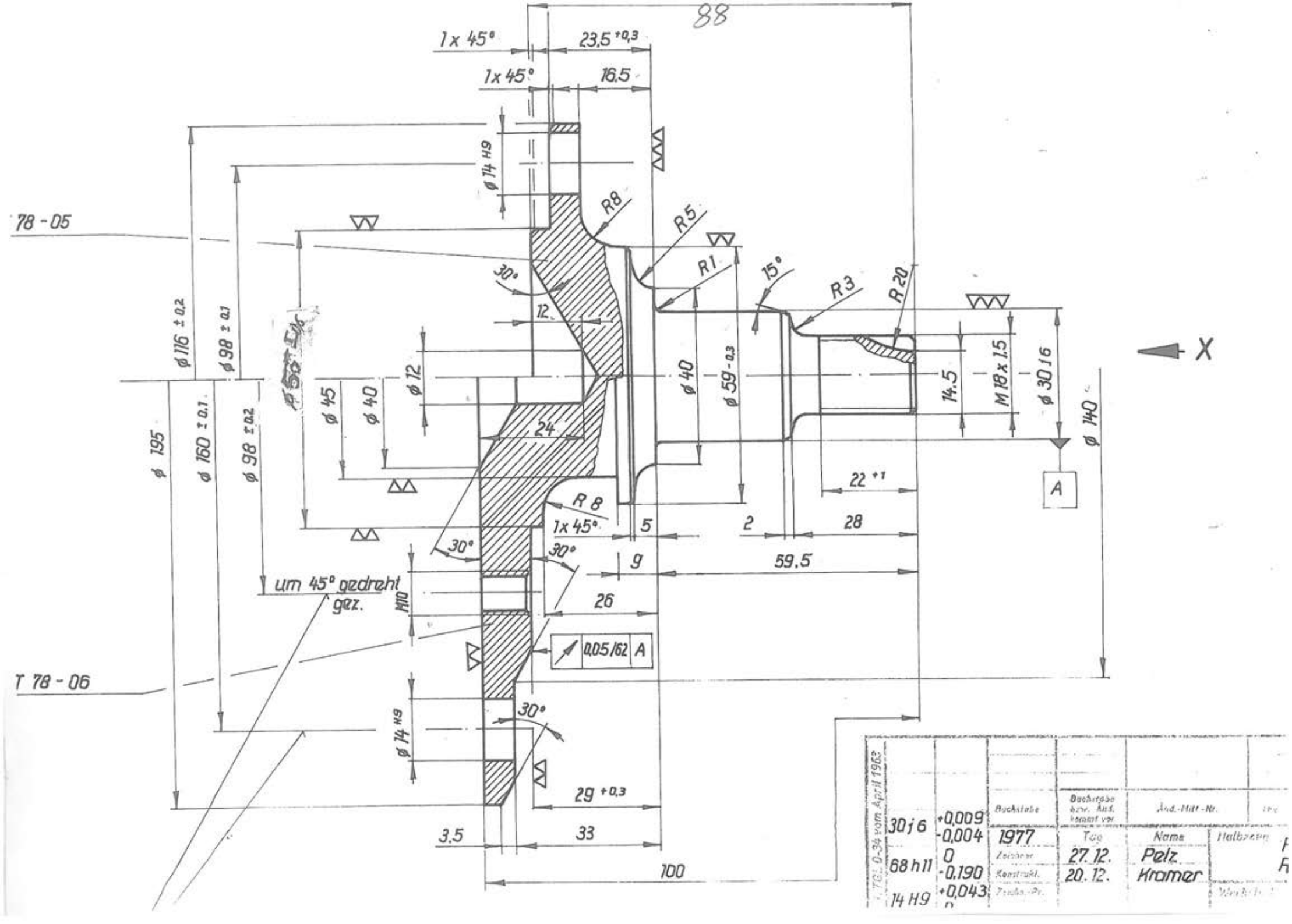


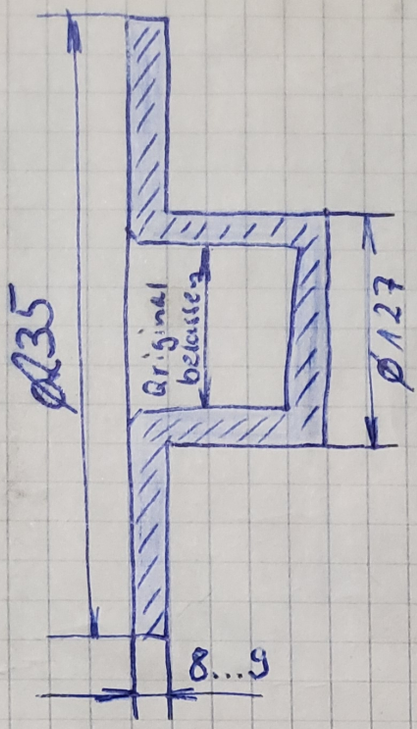



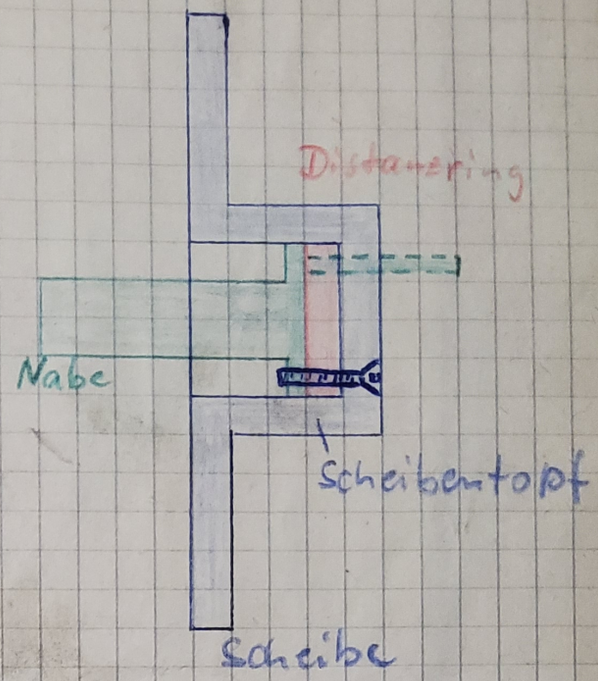

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Auftrags Nr. # 14090532001 K532<br># 14090533001 K533<br>Kostenstelle 53641 | Hinterradnabe<br>(Var. Meißner) | C60<br>St50 | M 1:1 | 26.11.85 |

Techn. Bestimmungen
Organisation

Kennwasentransporte MTS


88
1 x 45°
23,5 +0,3
1 x 45°
16,5
ø 14 H9
R8
R5
R1
15°
R3
R 20
30°
12
78 - 05
ø 116 ± 0,2
ø 98 ± 0,1
ø 50 E9
ø 45
ø 40
ø 12
ø 40
ø 59 -0,3
14,5
M 18 x 1,5
ø 30 j6
ø 140
X
ø 195
ø 160 ± 0,1
ø 98 ± 0,2
24
22 +1
A
R 8
1 x 45°
5
2
28
30°
30°
g
59,5
um 45° gedreht gez.
M10
26
0,05/62 A
T 78 - 06
30°
ø 14 H9
29 +0,3
3,5
33
100
Buchstabe
Buchstabe bzw. Änd. kennt vor
Änd.-Mitt.-Nr.
30 j 6 +0,009 -0,004
68 h 11 0 -0,190
14 H9 +0,043
1977
Tag
Name
Halbzeug
Zeichner
27. 12.
Pelz
Konstrukt.
20. 12.
Kramer
Prüfer-Nr.
TGL 0-34 vom April 1963




bis vorn

① Nabe Außen-Ø so drehen, daß diese saugend in Bremsscheibentopf eingeschoben werden kann

② Distanzringe parallel drehen, innen gratfrei drehen und Löcher bohren

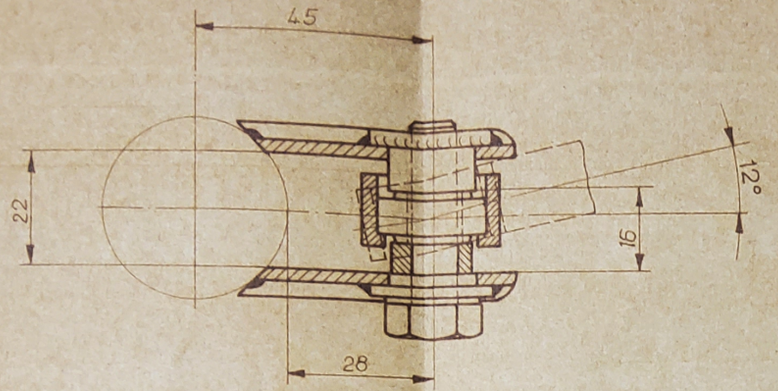
③ Bremsscheibe, Distanzring und Nabe zusammenstecken, und ausgehend von den vorhandenen Ø8 Löchern der Bremsscheibe in Nabe M8 Gewinde schneiden. Danach gesamtes System mit 2xM8 Senkschrauben verbinden.

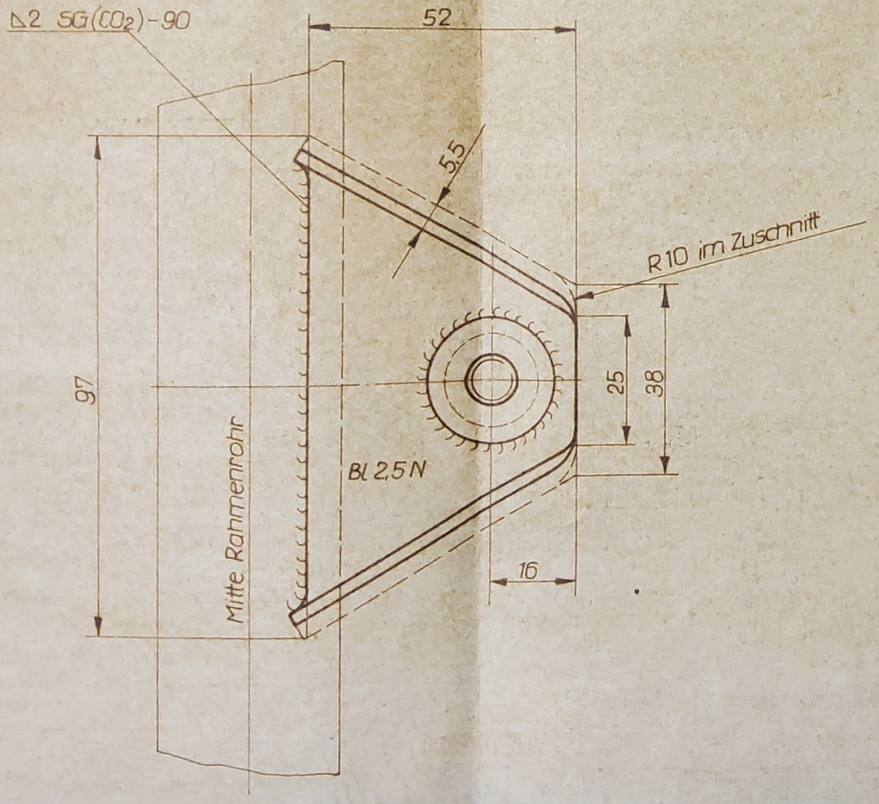
④ Nabe aufnehmen und Scheibe auf Ø127 bzw Scheibenbreite 8...9 plan drehen

⑤ Löcher zur Gewichtsverminderung auf Topf drehen

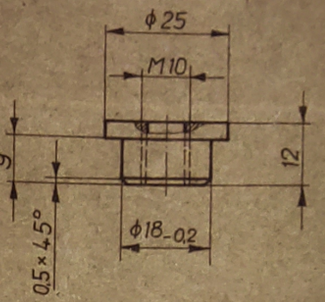
Danke

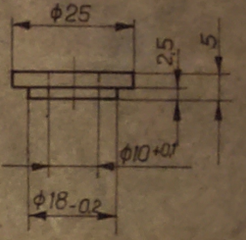
Techn. Bestimmungen Organisation

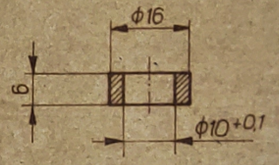



Werkst.: C15K







Anlenkpunkte für

Hinterachse: hinten, unten
vorn, oben
vorn, unten

Vorderachse: hinten oben

Maße in Längsrichtung - siehe Maßskizzen für Vorder- u. Hinterachse

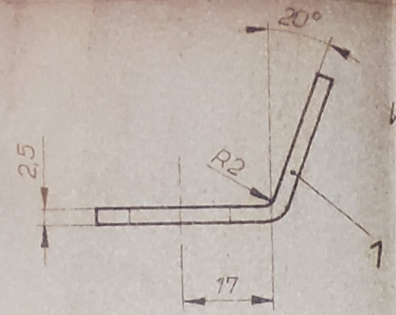
| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Buchstabe | Buchstabe bzw. Änd. kommt vor | Änd.-Mitt.-Nr. | Tag | Name | Buchstabe | Buchstabe bzw. Änd. kommt vor | Änd.-Mitt.-Nr. | Tag | Name | | |
| 1980 | Tag | Name | Halbzeug | | | | | | | Anzahl der Blätter | |
| Zeichnr. | 3.1 | | | | | | | | | | |
| Konstrukt. | | Kramer | | | | | | | | | |
| Zeichn.-Pr. | | | Werkstoff | | | | | | | Blatt-Nr. | |
| Gruppenttr. | | | | | | | | | | | |
| Paßmaß / Abmaße | | | | | | | | | | | |
| Masse in kg | | | Benennung | Anlenkpunkte MT 77-1 | | | | | | Maßstab | 1:1 |
| Technologie | | | | | | | | | | | |
| Stand. Pr. | | | | | | | | | | | |
| Abw. f. Maße o. Tol.-Angaben | | | Sachnummer | | | | | | | Registrierzeichen | |
| VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau Betrieb d. IFA-Kombinats Personenkraftwagen | | | Ersatz für: | | Ersetzt durch: | | | | | | |

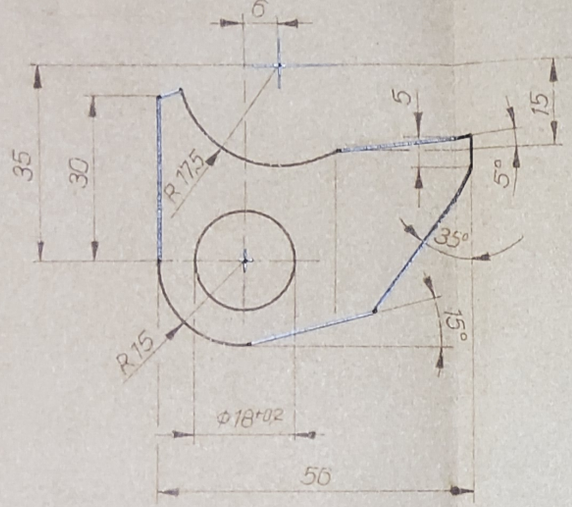
Gesetzl. Schutz dieser Unterlage lt. TGL 0-34 vom April 1963

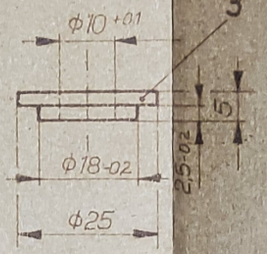
8612/M 2-503 VV Freiberg Ag 307/78 IN/15/4 2036/8 978

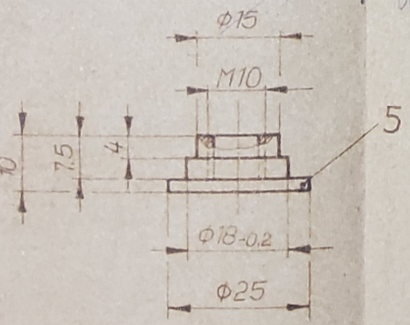
4A 0 TAC 1177

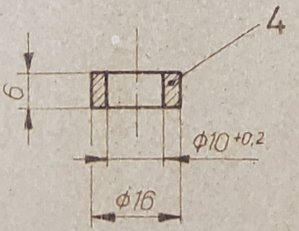
Winkel oben lks. gez.
rts. spb.



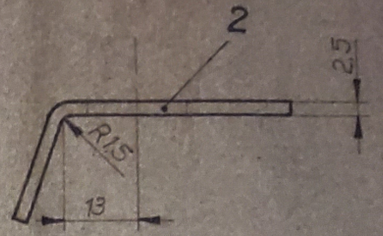



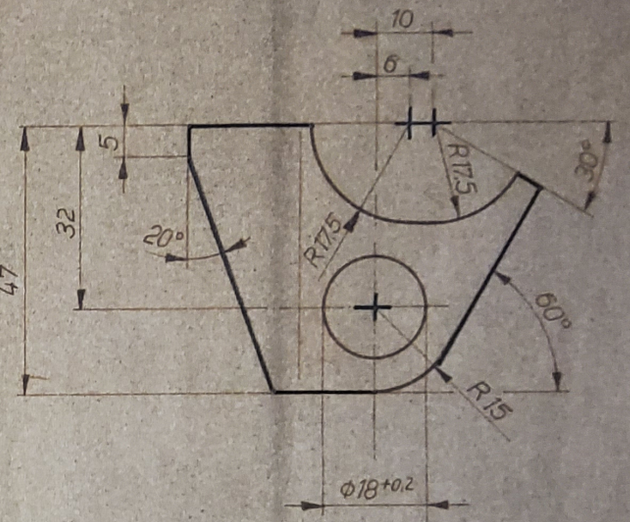



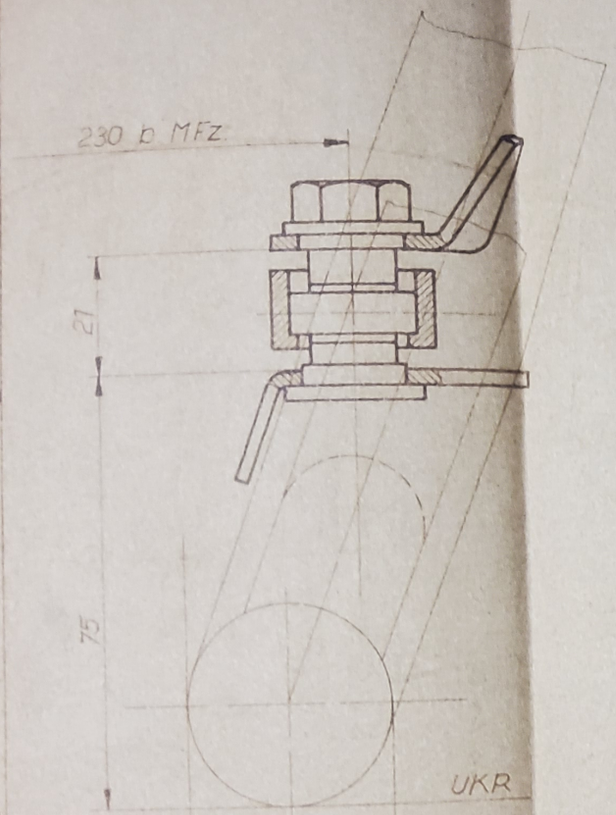

Winkel unten lks. gez.
rts. spb.



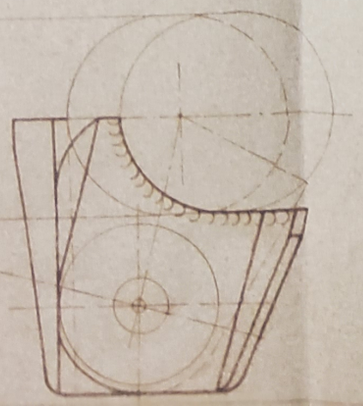

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Buchstabe | Buchstabe bzw. Änd. kommt vor | Änd.-Mitt.-Nr. | Tag | Name | Buchstabe | Buchstabe bzw. Änd. kommt vor | Änd.-Mitt.-Nr. |
| 1980 | Tag | Name | Halbzeug | Bl 2,5N - St 38 hb - 2 - A3 C 15 K od. St 42 | | | |
| Zeichner | 28.7. | Möller | | | | | |
| Konstrukt. | 30.6. | Kramer | | | | | |
| Zeichn.-Pr. | | | Werkstoff | | | | |
| Gruppenltr. | | | | | | | |
| Paßmaß / Abmaße | | | Benennung | Einzelteile zu Anlenkpunkt VA MT 77-1 | | | |
| Masse in kg | | | | | | | |
| Technologie | | | | | | | |
| Standt. Pr. | | | | | | | |
| Abw. f. Maße o. Tol.-Angaben | VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau Betrieb d. IFA-Kombinats Personenkraftwagen | | Sachnummer | | | | |
| | | | Ersatz für: | | Ersatz durch: | | |

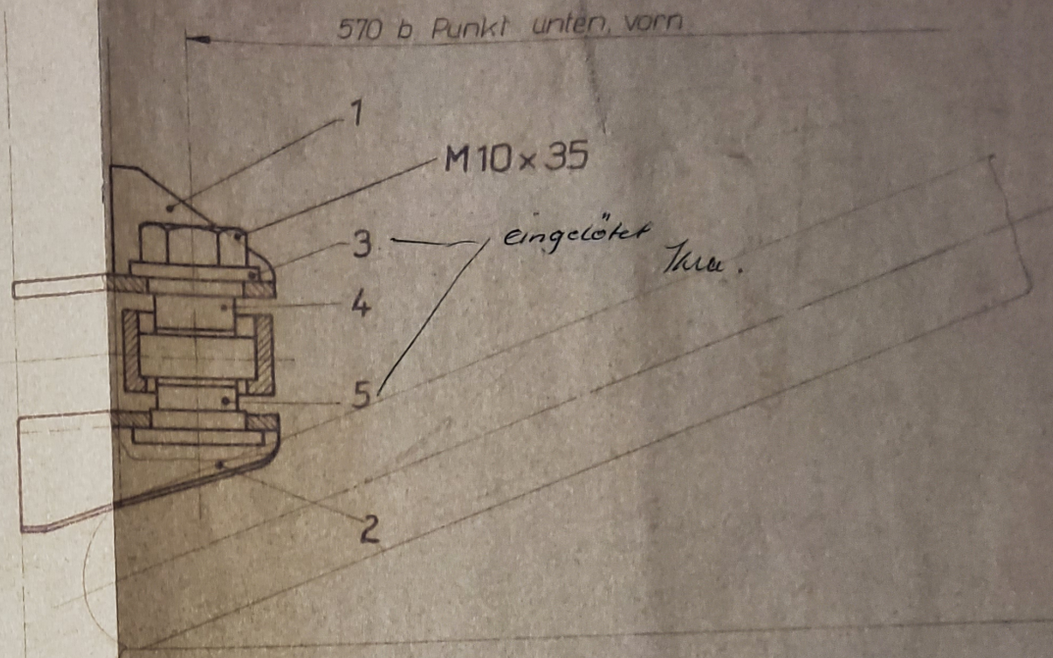
Gesetzl. Schutz dieser Unterlage lt. TGL 0-4 vom April 1963











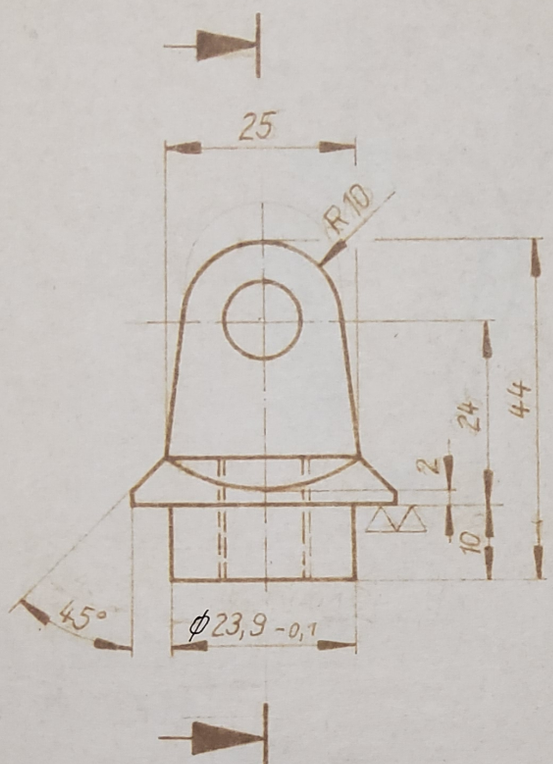

Anlenkpunkt für
Vorderachse: hinten unten
lks. gez.
rts. spbl.

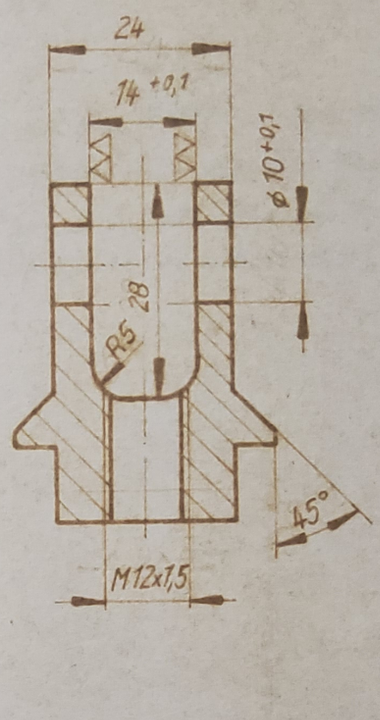
| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Buchstabe | Buchstabe bzw. Änd. kommt vor | Änd.-Mitt.-Nr. | Tag | Name | Buchstabe | Buchstabe bzw. Änd. kommt vor | Änd.-Mitt.-Nr. | |
| | | 1980 | Tag | Name | Halbzeug | | | | | |
| | | Zeichner | 31.7. | Holler | | | | | | |
| | | Konstrukt. | 27.6 | Kramer | | | | | | |
| | | Zeichn.-Nr. | | | Werkstoff | | | | | |
| | | Gruppenltr. | | | | | | | | |
| Paßmaß / Abmaße | | | | | Benennung | Anlenkpunkt VA MT 77-1 | | | | |
| Masse in kg | | Technologie | | | | | | | | |
| | | Standt. Nr. | | | | | | | | |
| Abw. f. Maße o. Tol.-Angaben | | VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau Betrieb d. IFA-Kombinats Personenkraftwagen | | | Sachnummer | | | | | |
| | | | | | Ersatz für | | Ersatz durch | | | |

Schutz dieser Unterlage it. TGL 6-34 vom Apr. 1963

Soweit die Zeichnung nichts anderes vorschreibt: Kanten gebrochen 0,2
Gewindelöcher unter 90° bis Gewindeaußendurchmesser gesenkt.

| Paßmaß | Abmaß |
|---|---|
| | |
| | |
| | |







▽ (▽▽)
ox Br

Zur Verbesserung des Verschleißverhaltens.

| Abw. f. Maße o. Toleranzang. TGL 2697-56 | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| grob equal. | über bis | 6 30 | 30 120 | 120 315 | 315 1000 | 1000 2000 | | |
| mittel spaing. | 0,5 6 | 6 30 | 30 120 | 120 315 | 315 1000 | 1000 2000 | über bis | |
| Abw. ± | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,2 | 2 | 3 |

Abw. f. Form u. Lage o. Zeichnungsangabe nach MKS 02070

| Geprüft | | | |
|---|---|---|---|
| Gez. | 5.2.82 | Kayser |
| Konstr. | 5.2.82 | Kayser |
| Techn. | | |
| Stand. | | |

Halbzeug, Werkstoff: Rd 35 TGL 11163 - St 50 - 2k

Masse kg: roh: / fertig:

Benennung: Gabel — für Achskörper hinten - unten - hinten

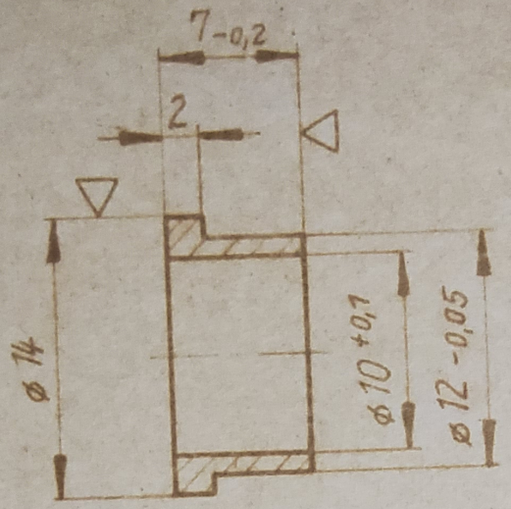
Maßstab: 1:1

Zeichng.-Nr.

Registr.-Zeichen

Soweit die Zeichnung nichts anderes vorschreibt: Kanten gebrochen 0,2
Gewindelöcher unter 90° bis Gewindeaußendurchmesser gesenkt.

| Paßmaß | Abmaß |
|---|---|
| | |
| | |
| | |




▽▽(▽)

| Ausgabe | Änderung | Tag | Name |
|---|---|---|---|
| | | | |

Abw. f. Maße o. Toleranzang. TGL 2897

| grob spanl. | über bis | 6 30 | 30 120 | 120 315 | 315 1000 | 1000 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| mittel spang. | 0,5 6 | 6 30 | 30 120 | 120 315 | 315 1000 | 1000 2000 | über bis |
| Abw ± | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,2 | 2 | 3 |

Abw. f. Form u. Lage o. Zeichnungsangabe nach NKS 02020

| Geprüft | | | |
|---|---|---|---|
| | Gez. | 5.2.82 | Kasper |
| | Konstr. | 5.2.82 | Kasper |
| | Techn. | | |
| | Stand. | | |

VEB Kombinat NAGEMA
Betriebs-Nr. 10

Halbzeug, Werkstoff: Ring a 10x16x8 TGL 28-46

Masse kg ≈ roh: fertig:

Benennung: Buchse f. Gelenklager

Maßstab: 2:1

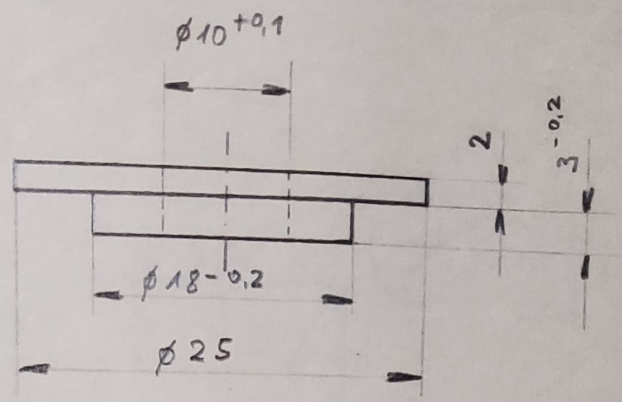
Zeichng.Nr.

Registr.-zeichen

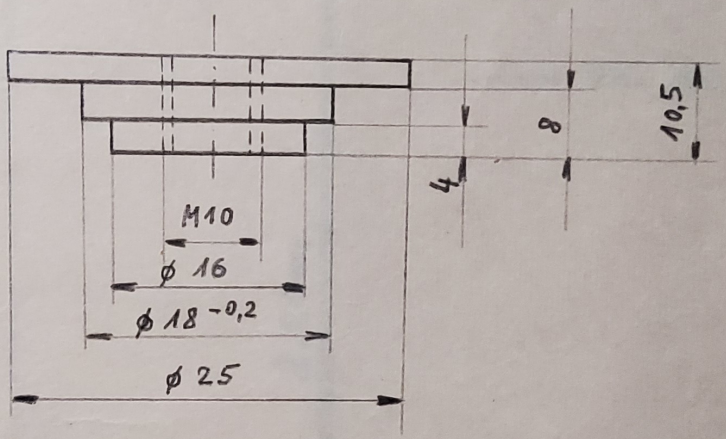
Ersatz für | Ersetzt durch

12.0 T/C 39486

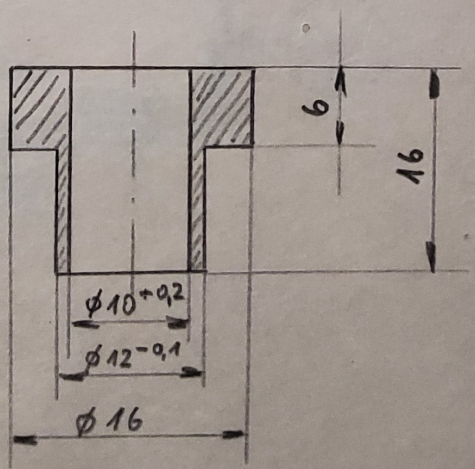
genommen. Sie darf weder kopiert, vervielfältigt, noch dritten Personen mitgeteilt oder bräuchlich benutzt werden.




25 Stk.




25 Stk.

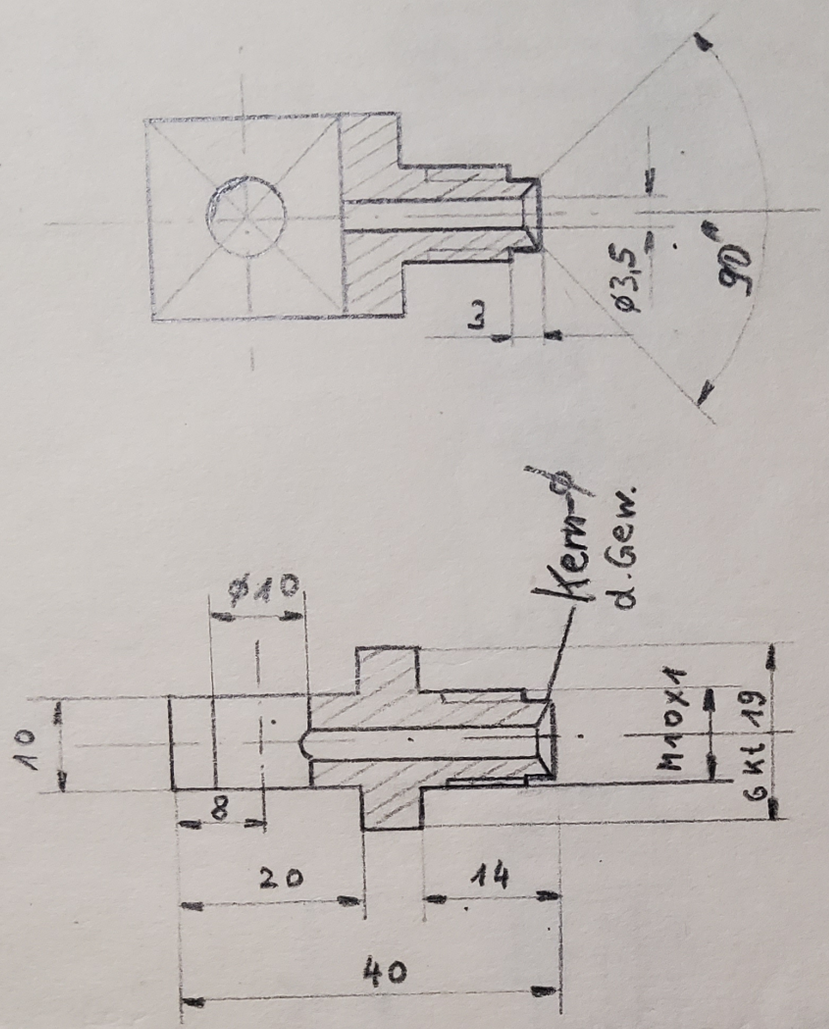



25 St k.

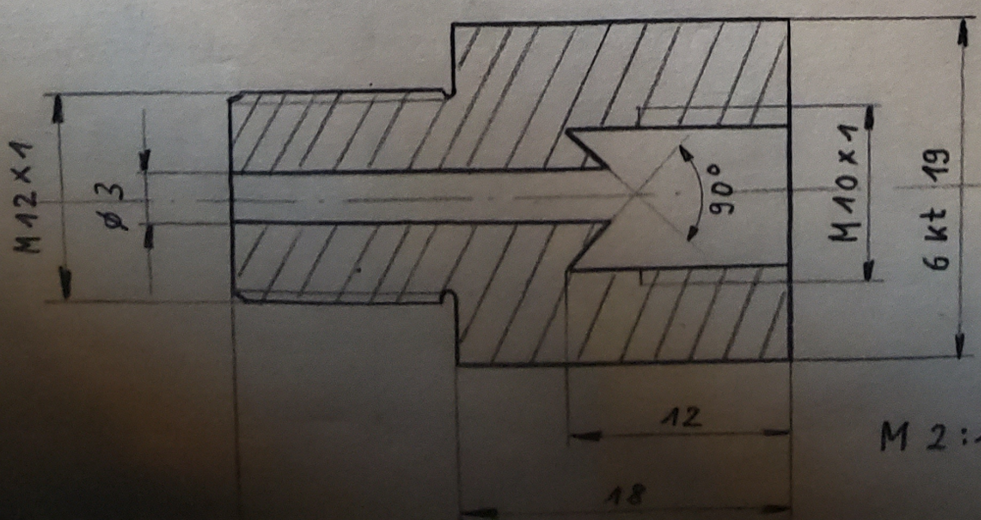
Einzelteile z. vord. unteren Anlenkpunkten
(geändert)

24.12.80

Techn. Bestimmungen

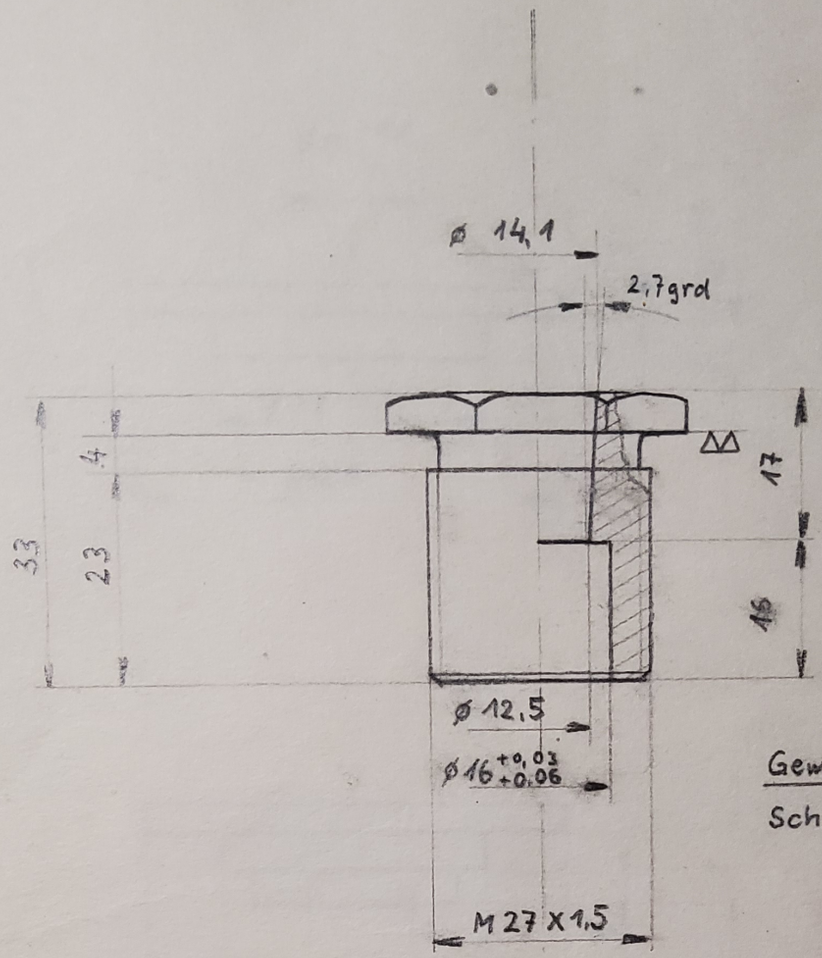



**Bremsschlauchanschluß**
hinten rechts
Alu o. St 00

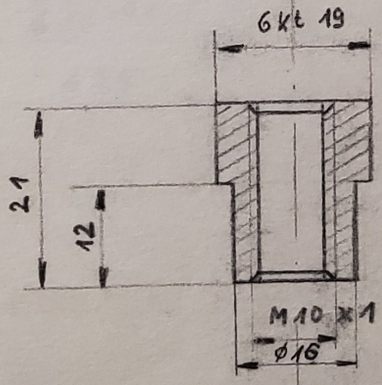



**Adapter**
f. Hauptbrems- u. Kupplungszylinder
St 00

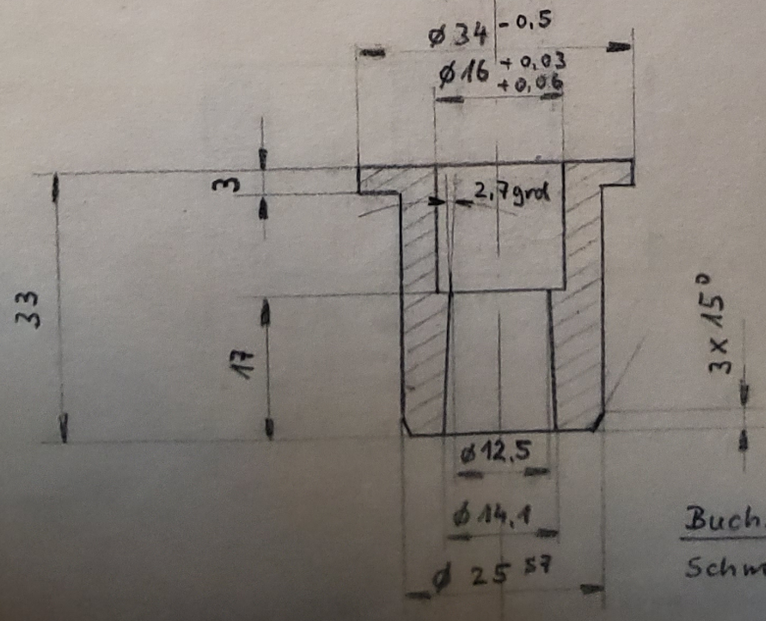
M 2:1




Gewindebolzen (6 kt 30)
Schwenklager oben

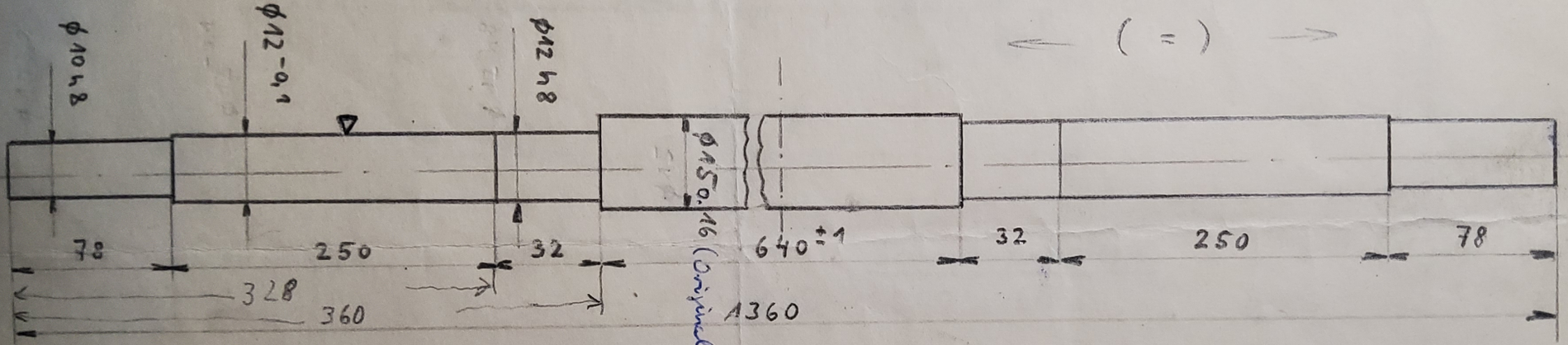



Sondermutter
Schwenklager unten u. oben




Buchse
Schwenklager unten

Skizze

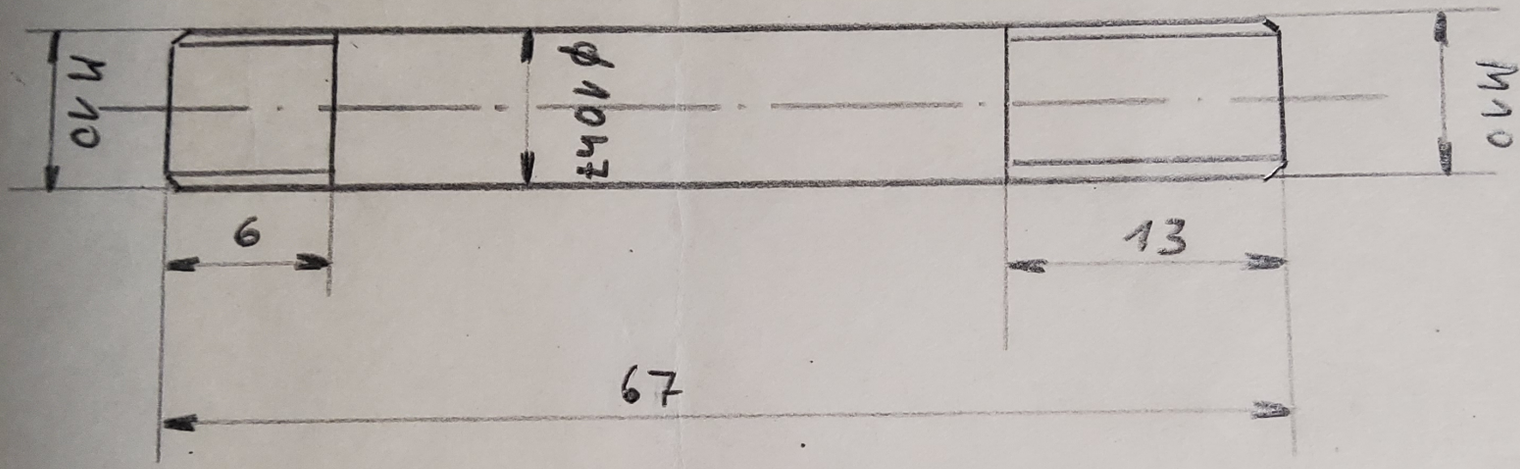



Stabilisator

rd 15

25.2.81

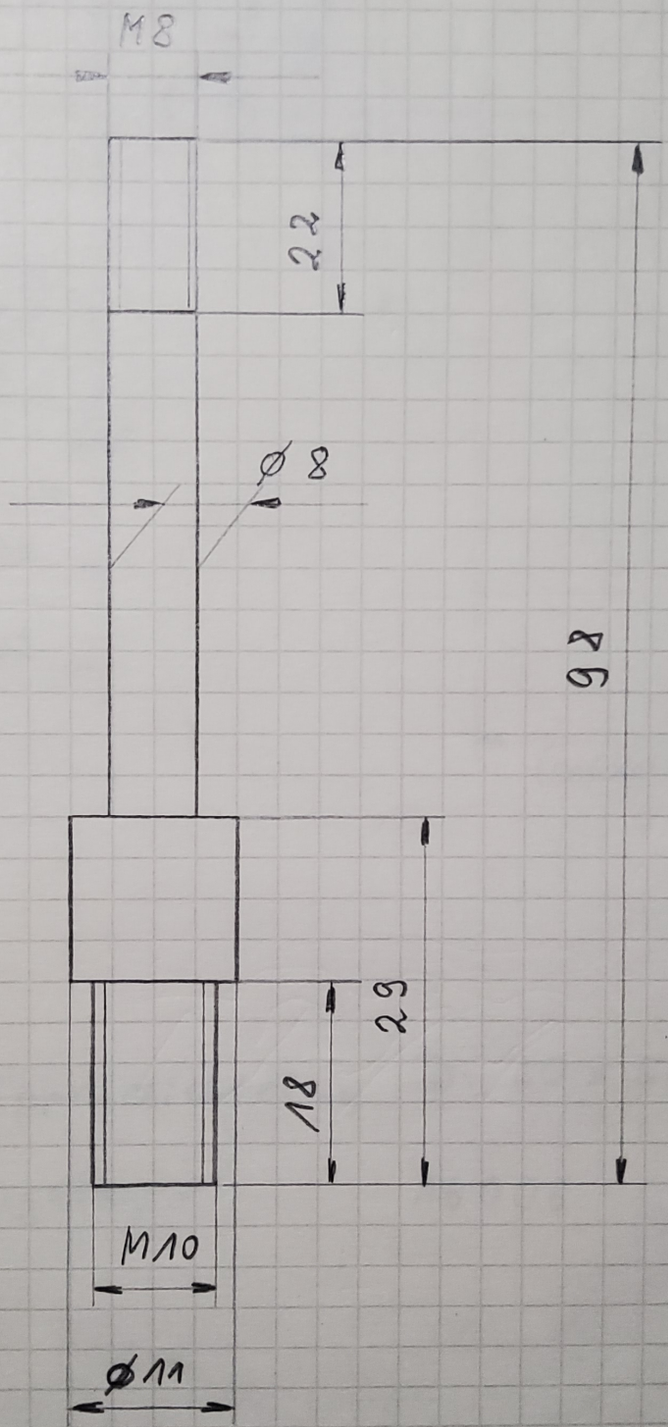
Jürgen Meißner
Blechmann




Schraubenbolzen

rd 10 St 42 ... 60 4 Stk

25.2.81

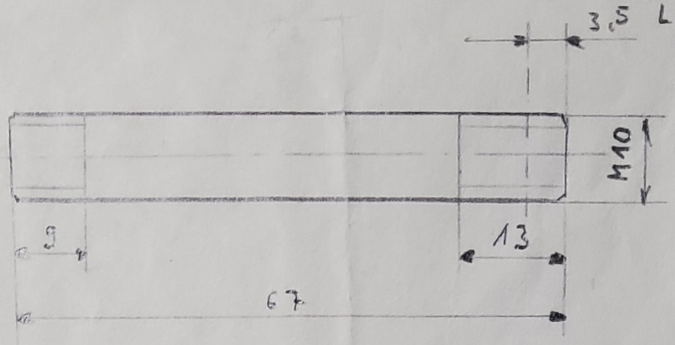



den!)

| | | |
|---|---|---|
| Stehbolzen Zyl. kopf Lada f. Justage Nockenw.-gehäuse | C45 | 03.12.87 |

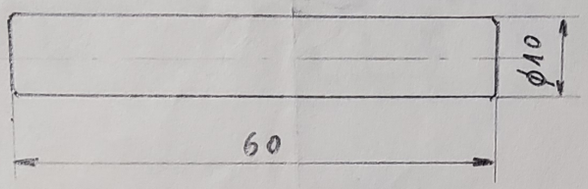
2 St.

| | |
|---|---|
| Abschlußplatte Getriebe (Küther Variante) | C45 |

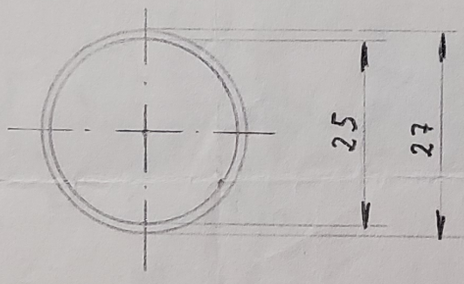



**Radbolzen**
4 Stk.
St 60

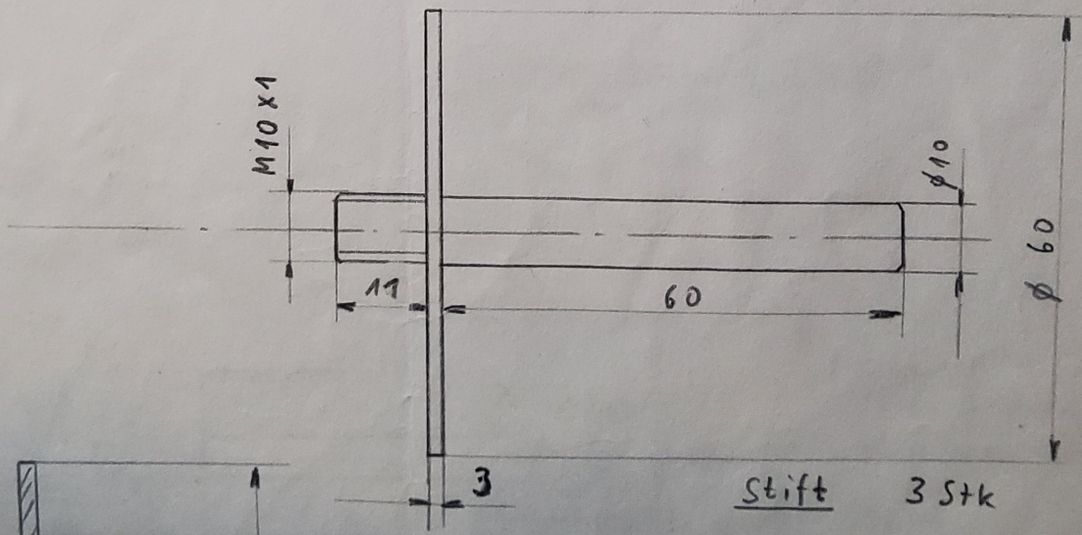
bitte trennen und überdrehen auf ϕ10



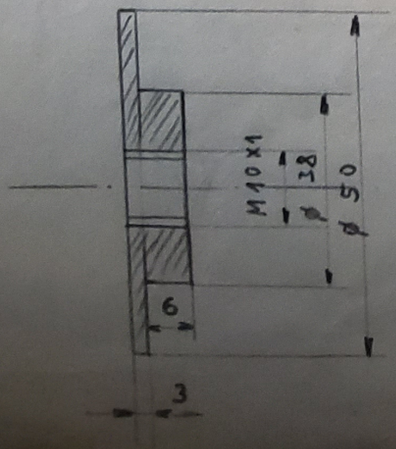

**Bolzen**
2 Stk.
St 60




1 dick
St 00
**Zwischenringe**




**Stift** 3 Stk



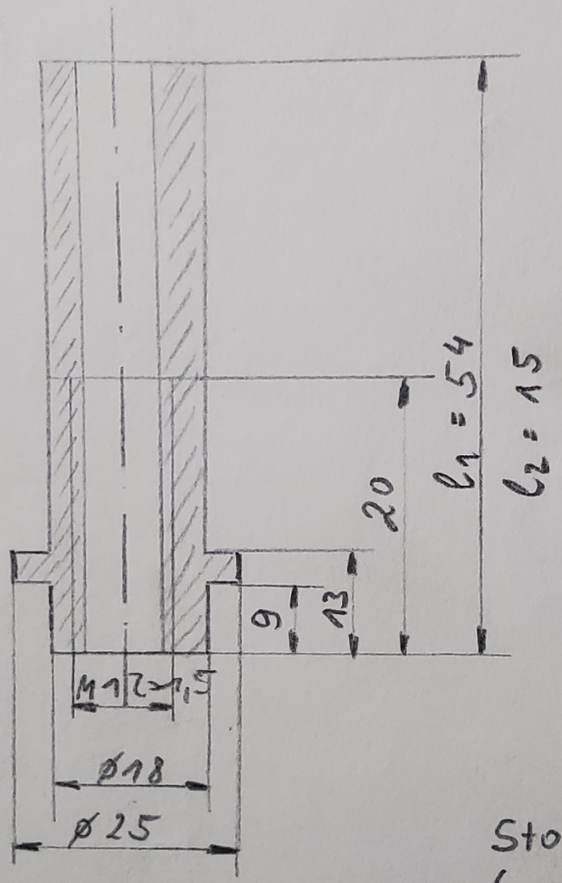

**Mutter** 3 Stk

vergütetes Material
Kanten gebrochen

18.2.11

Organisation

$l_1$ = 5 St. $l_2$ = 5 St.



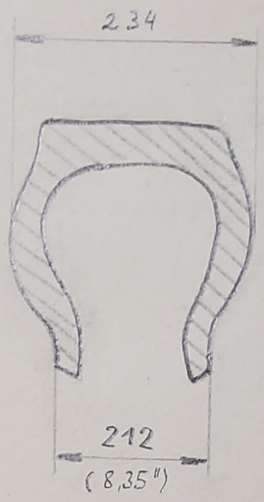

9.7.15

Stoßdämpferaufhängung
(noch ohne Ring f. Pendellager)

1" = 25,4 mm

# Untersuchung zum Problem „Maximalmaß des bereiften Rades von 9,2 Zoll"

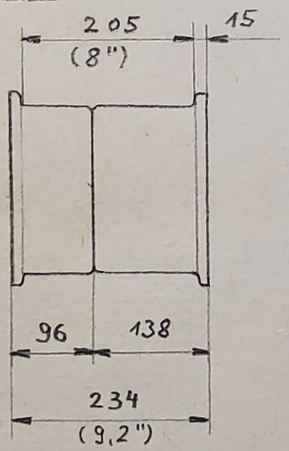
## 1. Reifen




Bei Dehnung des Reifens 235/45 auf das Maximalmaß des bereiften Rades von 9,2 Zoll (234 mm) ergibt sich eine Felgenbreite von 8,35 Zoll (212 mm).

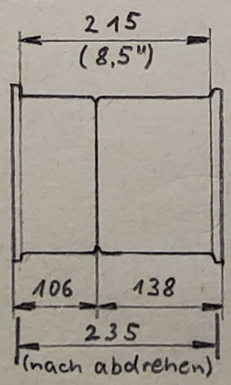
## 2. Felgen (Thomas)

### 1. Variante




Bei Kombination dieser Felgenteile wird das Gesamtmaß des bereiften Rades von 9,2 Zoll mit Sicherheit unterschritten. Die Differenz zum Sollmaß (siehe Pkt. 1) beträgt - 7 mm.

### 2. Variante



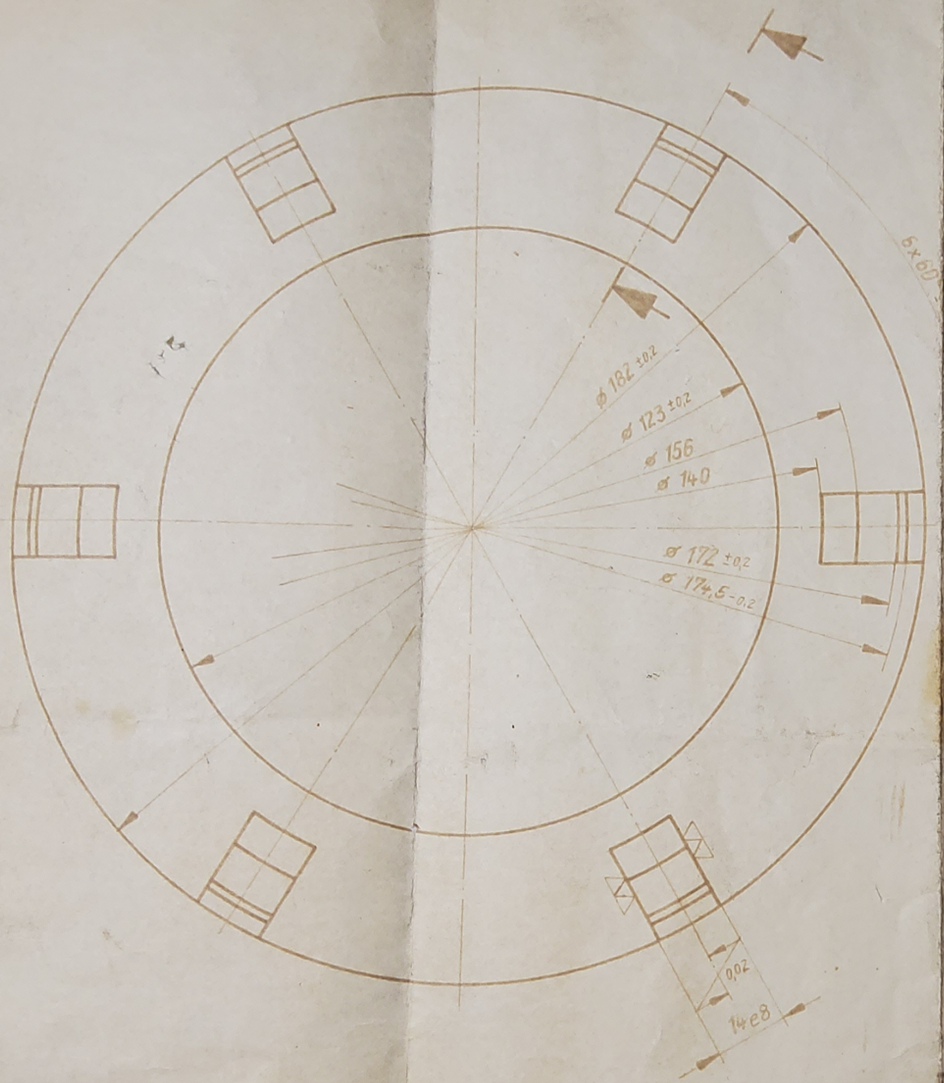

Bei der Kombination der um 10 mm verbreiterten Felgenteile ergibt sich ein Felgenmaß von 8,5 Zoll (215 mm). Da damit das Maximalmaß der Felge von 212 gem. Pkt. 1 um 3 mm überschritten wird, ergibt sich somit ein um ca. 3 mm breiteres bereiftes Rad. Dabei ist vorauszusetzen, daß die Felgenteile außen um 5 mm abgedreht werden.

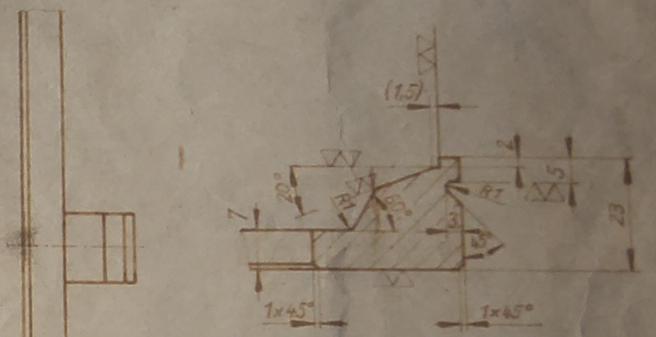
### 3. Ergebnis

Felgenteile und Reifen unterliegen Toleranzen, sodaß die hier durchgeführten Untersuchungen auf ca.-werten beruhen. Deshalb wird in übereinstimmung mit Sportfreund Hubrich einer Toleranzangabe des bereiften Rades von 9,2 Zoll + 3 mm zugestimmt, um den Grenzfall gem. Pkt 2.1. 1. Variante zumindest auf nationaler Ebene zuzulassen.

21.04.81 J. Huber

Techn. Bestimmungen
Organisation



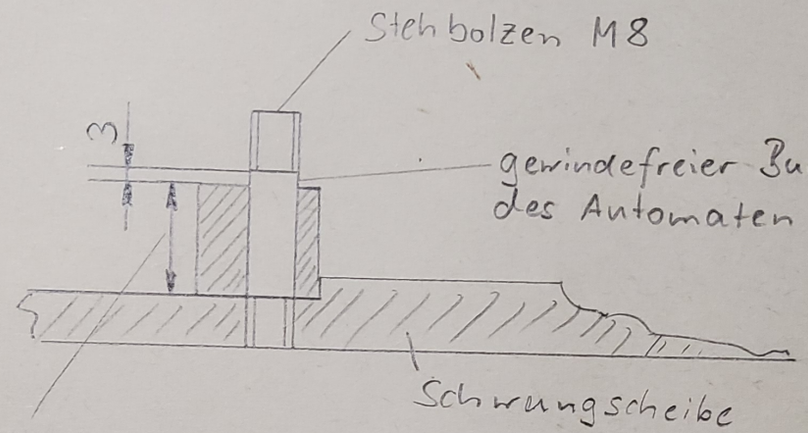




Soweit die Zeichnung nichts anderes vorschreibt: Kanten gebrochen 0,2 Gewindelöcher unter 39° bis Gewindeaußendurchmesser gesenkt

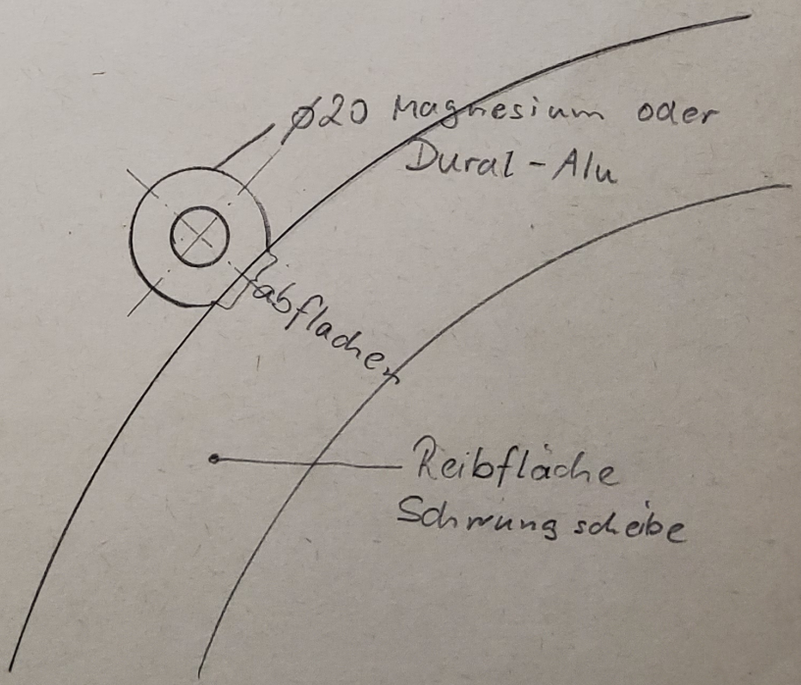
*) Maß nicht für Bearbeitung

| | | | |
|---|---|---|---|
| Halbzeug-Werkstoff | | Allg. T. Maße u. Toleranzen TGL 2817 | |
| BL 25 TGL 8446 - X8CrNiTi 1810 - A4o | | | |
| besser X90CrMoV18 | | | |
| Benennung | | Maßstab 1:1 | |
| Druckring | | Masse | |
| AZ / Mitteilung | Datum / Name | Zeichnung-Nr. | |
| Bearb. | 10.10.82 | | VEB Kombinat NAGEMA |
| Konstr. | 10.10.82 | | Betriebs-Nr. 10 |
| Technol. | | Ers. für | Ersatzteil |
| Stand. | | | |

Schnittdarstellung

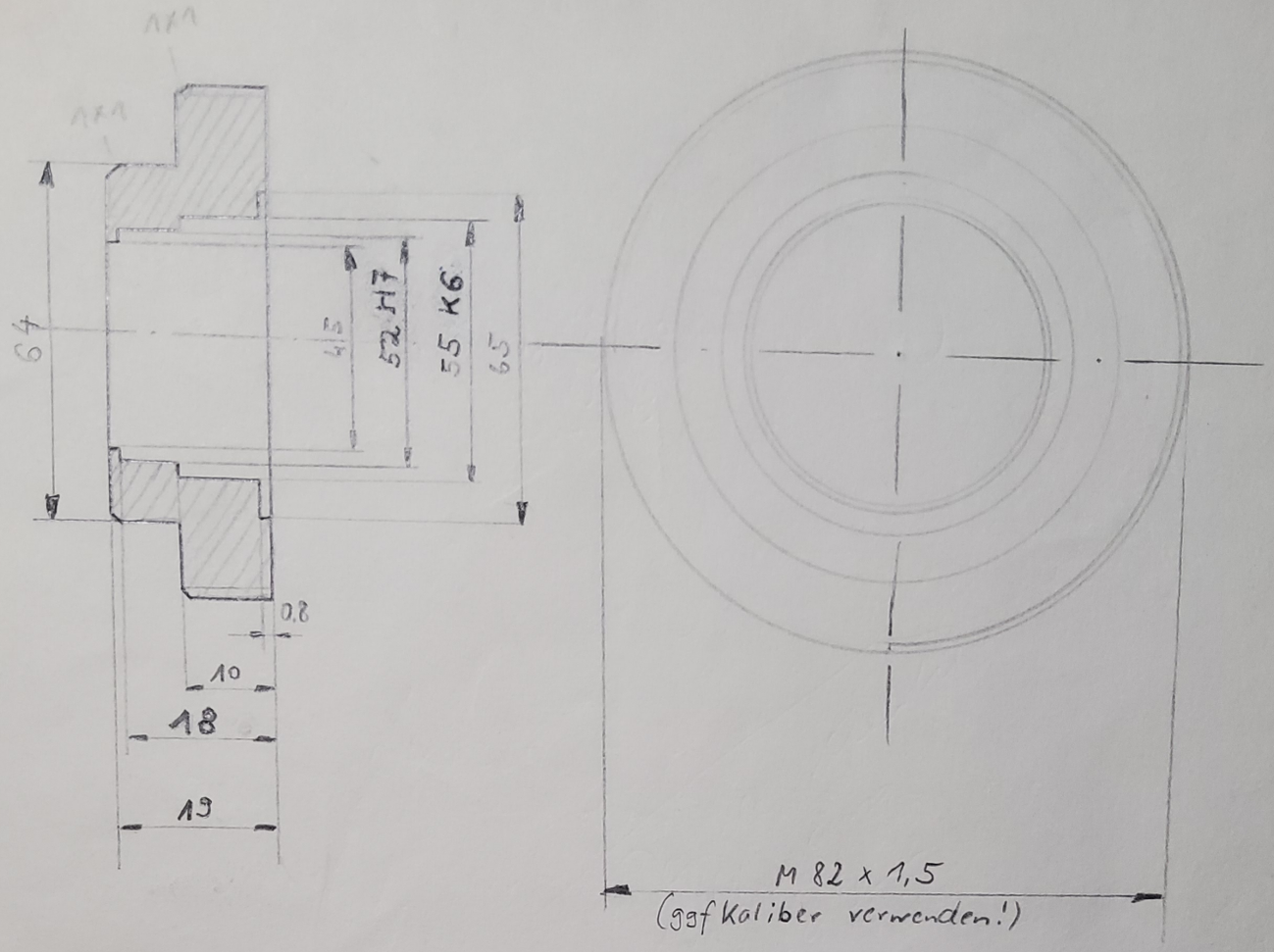



Draufsicht




Automatenbefestigung
Kupplung MT 77 - Variante Meißner

Skizze
16.5.85




Lippendichtring D 30 x 52 x 7

Kugellager 16006

2 St.

| | |
|---|---|
| Abschlußplatte Getriebe (Küther Variante) | C45 |

09.07.15

# Länge / Lage v. Brems- u. Kupplungsleitung(en)

